



## **-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**

*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

### **DECLARACIÓN Nº 526/2025**

El Concejo Municipal de Sunchales declara de Interés Social y Cultural la propuesta denominada "Cantando la Paz", impulsada por la Asociación Casa de la Pax Cultura, Nodo Sunchales, en adhesión al Día Internacional de la Paz, proclamado por la Organización de las Naciones Unidas, por su valioso aporte a la construcción de una cultura de paz en la comunidad.-

//////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los cuatro días del mes de septiembre del año dos mil veinticinco.-

#### **Concejales Presentes**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torri

#### **Ausente con aviso**

#### **Votos afirmativos**

Juan Astor  
Santiago Dobler  
Pablo Ghiano  
Carolina Giusti  
Laura Balduino  
Brenda Torri

#### **Votos negativos**